

RESINA POLIÉSTER ISOFTÁLICA

Resina de alta resistencia a los agentes químicos y a la temperatura.

La resina poliéster Isoftálica está formulada especialmente para aplicaciones de moldeo por contacto donde se requieren máxima resistencia a los agentes químicos y muy buena resistencia a la temperatura.

Los laminados de ésta resina preparados en forma correcta y que estén perfectamente curados, pueden estar expuestos por largos períodos de tiempo a temperaturas de 80° C y más.

A fin de lograr mejores propiedades de resistencia química, no debe pigmentarse ni agregarse cargas a la resina que esté en contacto con los productos químicos. No obstante, si lo desea, para casos donde las exigencias son menores, es posible utilizar gel coat y agentes tixotrópicos (pregel) siempre que los mismos estén preparados con resina isoftálica.

En todos los casos se recomienda agregar por lo menos un 10% de estireno a la resina a fin de aumentar la resistencia química y mejorar la facilidad de trabajo, tanto en gel coats como en laminados. En el caso de que se necesite bajar la viscosidad de la resina para aplicar con soplete, usar exclusivamente estireno monómero. Para desarrollar al máximo las propiedades de resistencia química de ésta resina, es necesario que la misma esté bien curada, para lo cual debe someterse a la pieza moldeada a una temperatura de 70/80° C durante 12 u 8 hs., pero, 1°) se debe dejar pasar por lo menos 24 hs. Antes de introducirla en la estufa, y 2°) la temperatura a que se somete la pieza debe ser aplicada y quitada en forma gradual.

Es muy conveniente antes de usar una pieza moldeada, asegurarse que la dureza Barcol de la misma sea mayor a 45. Si es menor, seguramente a la pieza le falta curado, y por lo tanto la resistencia química será muy pobre.

Para los laminados de la última capa de secado al aire, es conveniente agregar solución antitacking, en una proporción de 0.5%

Nota: Para un buen trabajo es necesario además de lo señalado más arriba, contar con aceleradores y catalizadores de buena calidad y cuya fecha de fabricación sea reciente, en especial el MEK, que se descompone con facilidad, perdiendo la mayor parte de sus propiedades, lo que produce laminados muy pobres.

PROPIEDADES DE LA RESINA ISOFTÁLICA

Líquida

Viscosidad Brockfield LVF a 25° C	1000 +/- 200
Peso específico a 25°	1,11
Valor ácido	18 mg KOH/g
Sólidos	60%
Aspecto	Amarillento
Estabilidad en la oscuridad a 20° C	6 meses
Tiempo de gelificación a 25° C	15 minutos

Curada

Dureza Barcol (Modelo GYZJ-934-1)	45
Absorción de agua	18 mg (0,17%)